

**COMUNE DI MARANELLO**  
**(Provincia di Modena)**

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA**  
**SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE**  
**NELL'ANNO 2018**

*(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)*

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018**

<i>Descrizione dell'oggetto della spesa</i>	<i>Occasione in cui la spesa è stata sostenuta</i>	<i>Importo della spesa</i>
Acquisto targhe	Omaggi a personalità e associazioni aventi rilevanza istituzionale e sociale sul territorio	207,96
Acquisto corone e fiori	XXV Aprile – IV Novembre -	715,00
Spese per ospitalità	Pranzi e/o rinfreschi – Guide professionali	546,00
	<b>TOTALE SPESE SOSTENUTE</b>	<b>1.468,96</b>

MARANELLO, 11 APR. 2019

IL SEGRETARIO DELL'ENTE  
(Dott.ssa Motolese Anna Maria)

*Anna Maria Motolese*



IL RESPONSABILE FINANZIARIO  
(Dott.ssa Venturelli Monica)

*Monica Venturelli*

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIA

Dott. Maiocchi Fabrizio (Presidente)

Dott. Borelli Mario

Prof. ~~Caperchione Eugenio~~

(ASSENTE)